

# 重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）

## 竣工环境保护验收意见

2018 年 11 月 13 日，重庆合才化工有限公司组织 3 名特邀专家、重庆化工设计研究院（环保设计单位）、沁阳市东元化工建材厂（环保设施施工单位）、重庆以伯环境监测咨询有限公司（监测单位）、重庆一泓环保科技有限公司（验收报告编制单位）召开了“重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）”（以下简称本项目）竣工环境保护验收。验收组进行了现场检查，听取了建设单位对本项目建设情况、环境影响评价和“三同时”制度执行情况的介绍和竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅了项目竣工环境保护验收报告，查阅了有关验收资料。经认真讨论，形成如下验收组意见：

### 一、项目建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

环评项目名称：重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目；

验收项目名称：重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）；

建设单位：重庆合才化工有限公司；

建设地点：潼南县工业园区北区；

建设性质：新建；

建成调试时间：2018 年 5 月；

项目环评及批复核定的建设内容及规模：特种蜡生产车间（配置 1000t/a 特种蜡生产装置）、办公楼、仓库和输送管道等。

实际建成规模和内容：特种蜡生产车间（配置 500t/a 特种蜡生产装置）、办公楼、仓库和输送管道等。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2015 年 4 月，原后勤工程学院环境保护科学研究所编制完成了《重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目环境影响报告书》；2015 年 7 月，重庆市潼南县环保局以“渝（潼）环准[2015]049 号”对本项目环评报告书进行了批复；项目于 2017 年 4 月正式开工建设，2018 年 5 月，项目 500t/a 特种蜡生产装置建成进入调试阶段，2018 年 6 月 4 日重庆市潼南县环保局对该项目颁发了排污许可证（渝（潼）环排证[2018]0031 号）；2018 年 9 月，公司 500t/a 特种蜡生

产装置集其他公辅工程全部建成投入试生产，开始开展竣工环保验收工作。

### （三）验收范围

本次验收范围为重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段），即 500t/a 特种蜡生产装置及其配套设施，未建成的 500t/a 特种蜡生产装置待建成后另行组织验收。

### （四）投资情况

本项目实际投资 1750 万元，其中环保投资 160.70 万元，占总投资的 9.20%。

## 二、工程变动情况

根据与环评的对比，工程主要变动情况如下表：

表 1 该项目与环评主要变化一览表

环评及环评批复情况		实际建成情况	变动情况及相关说明
主体工程	1000t/a特种蜡生产装置及其配套设施	500t/a特种蜡生产装置及其配套设施	本次验收已建成的500t/a特种蜡生产装置及配套设施，剩余500t/a特种蜡生产装置待建成后另行验收
原辅材料	项目使用液态红矾钠进行生产，红矾钠母液采用管道从民丰化工管输送至厂内，厂内建1×20m <sup>3</sup> 红矾钠母液储罐	实际使用固态红矾钠进行生产，每日到民丰化工领取当日生产的所需的红矾钠，不需建红矾钠母液储罐	项目使用的红矾钠由液态变更为固态，通过袋装转运至厂内随取随用，不再建红矾钠母液输送管道和储罐，降低运输和暂存环节的环境风险
冷却水循环系统	依托民丰化工循环水系统	自建冷却水循环系统，循环量为80m <sup>3</sup> /h。	自建冷却水循环系统循环量为80m <sup>3</sup> /h，未增加产排污
废水处理	(1)生活污水经化粪池处理后输送至民丰化工污水处理设施，达标排入涪江。(2)40m <sup>3</sup> 车间污水收集池	(1)生活污水经化粪池处理后，进入园区污水管网，处理达标后排入涪江。(2)实际建成车间污水收集池规模为6m <sup>3</sup>	(1)生活污水处理方式改变。园区污水处理厂已建成运营，项目污水经化粪池处理后直接排入园区污水管网满足环保要求；(2)车间集水池规模变小。车间最大事故废水量为5m <sup>3</sup> ，已建成的6m <sup>3</sup> 废水收集池规模满足环保要求
材料储存	红矾钠母液储罐、浓硫酸储罐、铬浆贮槽、酸洗液贮槽、水洗液贮槽各1个，其它原料、产品在库房储存，库房面积800m <sup>2</sup> 。	浓硫酸储罐、铬浆贮槽、酸洗液贮槽、水洗液贮槽各1个，在2#库房设置乙二醇、丁二醇暂存间，规模20m <sup>2</sup> ；其它原料、产品在库房储存，库房面积800m <sup>2</sup>	项目使用固态红矾钠，不再配置红矾钠母液储罐；自建乙二醇、丁二醇暂存间，建有边沟和收容池（约0.5m <sup>3</sup> ）
产品暂存	/	在厂区内西北侧建特种蜡产品临时堆场144m <sup>2</sup>	增加产品临时堆场，有防雨、防流失措施，满足环保要求
事故池	初期雨水进入民丰化工维生素K3项目事故池，再泵入民丰化工总厂4800m <sup>3</sup> 初期雨水	自建事故池，规模600m <sup>3</sup> ，初期雨水进入事故池，收集后泵入民丰化工总厂4800m <sup>3</sup> 初	自建事故池，规模600m <sup>3</sup> ，满足环保要求

	收集池，民丰化工将此雨水送入车间工艺套用	期雨水收集池	
劳动定员	40人	20人	减少20人，满足一阶段工程生产要求

根据《重庆市环境保护局关于印发<重庆市建设项目重大变动界定程序规定>的通知》（渝环发〔2014〕65号），项目建设内容发生部分变化，但新方案有利于环境保护，减轻了不良环境影响，本次为阶段性验收，实际建成内容未超过原环评内容，污染物排放总量未超过环评要求，项目不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

（1）生活污水：修建了化粪池，容积10m<sup>3</sup>，经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，再排入园区污水处理厂。

（2）初期雨水：自建600m<sup>3</sup>的事故池收集初期雨水，收集的初期雨水泵入民丰化工初期雨水收集池，作为民丰化工的生产用水再利用，不外排。

（3）实验室废水：经实验室废水回用系统泵入车间容积为6m<sup>3</sup>的收容池，打入铬浆，泵入民丰化工铬粉生产车间综合利用。

（4）车间地坪清洗水：经车间收集沟进入车间容积为6m<sup>3</sup>的收容池，打入铬浆中，进入民丰化工铬粉生产车间。

（5）真空泵废水：真空泵内的水循环使用，两个月更新一次，产生废水打入铬浆中，进入民丰化工铬粉生产车间。

#### （二）废气

本项目产生的废气为特种蜡生产氧化工序、皂化工序和酯化工序产生的不凝废气（非甲烷总烃），设置一套活性炭吸附装置，经15m高排气筒排放。

#### （三）噪声

本项目主要噪声设备为各种泵等设备，源强在85dB（A）之内。采取了优化布局、厂房隔声、基础减振等措施。

#### （四）固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要一般工业固废、危险废物以及生活垃圾。已建设10m<sup>2</sup>危险废物暂存库间，采取了“四防”措施；设置有一般固废暂存点和生活垃圾收集点。

#### （五）环境风险防范设施

（1）浓硫酸罐区设置有效容积为 17.6m<sup>3</sup> 的围堰。

（2）生产车间已做好防腐、防渗措施，且设有边沟和 6m<sup>3</sup> 车间收容池。

（3）铬浆贮槽建成了有效容积为 33.6m<sup>3</sup> 的围堰。

（4）企业编制了《重庆市合才化工有限公司突发环境事件风险评估报告》和《重庆市合才化工有限公司突发环境事件应急预案》，并在重庆市潼南县环境保护局备案，备案编号：5002232018060001。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）废水

本次验收对化粪池排放口水质进行了监测。监测结果表明，化粪池出水口各污染物浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准要求。

#### （二）废气

本次验收监测对活性炭吸附装置处理不凝气的处理效果及达标情况进行了监测，监测结果表明，活性炭吸附处理装置对本项目非甲烷总烃的去除效率约 45.28%，经处理后非甲烷总烃满足重庆市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418—2016）二级标准要求限值。

#### （三）噪声

验收监测期间，本项目北侧厂界、南侧厂界、西侧厂界噪声昼夜均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，东侧厂界靠近园区主干道，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，符合环保验收要求。

#### （四）固体废物

一般工业固废：氢氧化钙塑料包装袋由回原料提供厂方回收利用。

危险废物：乙二醇和丁二醇包装铁桶由原料提供厂方回收利用；红矾钠包装袋当天送回民丰化工回收利用；废弃活性炭暂存于危险废物暂存间，委托重庆中明港桥环保责任有限公司处理，去向明确。

生活垃圾：由环卫部门统一收集处理。

#### （五）环境风险防范设施

浓硫酸罐区、铬浆贮槽的围堰和生产车间防渗、防腐、边沟和积液池等，设置了 600m<sup>3</sup> 的事故池，编制了突发环境事件应急预案并在潼南区环保局备案，环

境风险防范设施总体满足要求。

### 五、工程建设对环境的影响

根据上述监测结果，项目产生的废水、废气和噪声均实现了达标排放，对地表水、环境空气及声环境的影响小，危险废物暂存设施完善，去向明确，并实行联单转移制度；环境风险防范措施满足项目风险防控要求。能达到验收执行标准的要求，项目位于化工园区，工程建设对周边环境影响小。

### 六、验收结论

重庆市合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）符合国家及地方相关产业政策，项目实施后，在项目各类污染防治措施实施且确保全部污染物达标排放的前提下，其不利影响能得到有效控制，外排污染物对环境的影响小，能为环境所接受。验收监测期间，通过监测主控系统，查阅工作日报表，原辅材料得知，验收监测期间生产工况稳定，生产负荷达 75% 以上，满足验收监测要求，在验收监测期间，各污染物排放均满足相应标准，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收合格要求。

经现场检查、审阅资料，并讨论后，验收组认为该项目申请验收的资料、手续齐全，主要污染物的排放达到国家标准控制要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意该项目通过环境保护竣工验收。

### 七、要求及建议

1、完善危废暂存间分区堆存、标识标牌，完善危废暂存间、风险防范设施的管理制度；完善雨污水排污口、切换阀标识标牌。

2、企业应加强环保设施和风险防范设施的日常运行维护和管理，确保废气、废水稳定达标排放，杜绝污染和环境风险事故发生。

3、完善危险废物台账记录。

验收组： 陈贵斌、 沈雄 何心

李加星(建设单位) 谢跃  
靳东 潘星  
黄婵好

2018 年 11 月 13 日