

重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目

竣工环境保护验收意见

2019年9月18日，重庆合才化工有限公司组织3名特邀专家、彭州市民众防腐工程有限公司（环保设施施工单位）、重庆厦美环保科技有限公司（监测单位）、中煤科工集团重庆设计研究院有限公司（环评单位）、重庆一泓环保科技有限公司（验收报告编制单位）召开了“重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目”（以下简称“技改项目”）竣工环境保护验收。验收组进行了现场检查，听取了建设单位对本项目建设情况、环境影响评价和“三同时”制度执行情况的介绍和竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅了项目竣工环境保护验收报告，查阅了有关验收资料。经认真讨论，形成如下验收组意见：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目位于潼南县工业园区北区。

项目环评及批复建设内容及规模：在公司已完成验收的年产1000吨特种蜡工程项目（一阶段）基础上，将原一期工程一阶段的50%产品进行溶化、喷粉，制成粉状特种蜡。新增500t/a粉状蜡生产装置、产品喷粉车间、导热油加热间、压滤机等，生产粉状S蜡150t/a，粉状E蜡50t/a和粉状OP蜡300t/a。

项目实际建设内容及规模：与项目环评及批复建设内容及规模一致。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年5月，中煤科工集团重庆设计研究院有限公司编制完成了《重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目环境影响报告表》；2019年5月24日，重庆市潼南县环保局以“渝（潼）环准[2019]022号”对本项目环评报告书进行了批复；2019年6月4日取得了排放污染物许可证（渝（潼）环排证[2019]0029）。

项目于2019年6月正式开工建设，2019年7月进入调试。

重庆厦美环保科技有限公司2019年7月10日—11日，对重庆合才化

工科技有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）”和“重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目”同时运行时的废气、废水、地下水、厂界噪声进行了验收监测。验收监测期间，企业生产生产负荷均达 90%，满足验收监测要求。

项目建设及投入调试至今，无环境投诉、违法记录等。

（三）验收范围

本次针对重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目进行整体环境保护验收。

（四）投资情况

项目环评预估投资 1750 万元，其中环保投资 43.5 万元，占总投资的 2.49%。

项目实际投资 1700 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 2.65%。

二、工程变动情况

技改项目根据实际生产需求，对导热油储油罐规格进行了调整，即将原环评明确的 8m³ 导热油储油罐调整为 5.4m³ 导热油储油罐，并配套建有容积为 5.4m³ 的围堰（已采取防渗措施），调整后的导热油储油罐满足技改项目生产需求，及风险管控要求。导热油储油罐的容积变小，降低了环境风险，属于《重庆市建设项目重大变动界定程序规定》（渝环发〔2014〕65 号）中“新方案有利于环境保护，减轻了不良环境影响”的情形，故不界定为重大变动。除上述变化外，项目实际建设地点、建设内容、平面布局、产品方案、环保设施等均与项目环评一致，未新增或减少建构物，且未新增敏感目标。根据《重庆市环境保护局关于印发〈重庆市建设项目重大变动界定程序规定〉的通知》（渝环发〔2014〕65 号）的规定，项目不存在重大变动。

三、环境保护设施、处理效果及达标情况

（一）废水

项目无工艺废水，仅有车间清洗水、水幕除尘废水、压滤布袋清洗废水和生活污水。

车间清洗水、水幕除尘废水、压滤布袋清洗废水全部泵入铬浆中，供民丰生产铬粉。

生活污水依托“重庆合才化工有限公司年产 1000 吨特种蜡工程项目（一阶段）”（以下简称“一期工程一阶段”）化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网进入园区污水处理厂处理，最终满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后排入涪江。

本次验收对化粪池排放口水质进行了监测。监测结果表明，化粪池出水口各污染物浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准要求。

（二）废气

（1）喷粉塔废气：技改项目建有 1 套水幕除尘装置，对喷粉塔废气（主要污染物为颗粒物）处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放。根据本次竣工环境保护验收监测结果，水幕除尘装置排放口颗粒物的排放浓度、排放速率以及无组织排放的颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表 1 中的限值要求。

（2）反应釜不凝废气：（主要污染物为非甲烷总烃），依托“一期工程一阶段”已建的活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高的排气筒排放。根据竣工环境保护验收监测结果，活性炭吸附装置排放口非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表 1 中的限值要求。

（3）天然气燃烧废气：天然气废气由 1 根 15m 高的排气筒（FQ3）排放。根据竣工环境保护验收监测，天然气废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB 50/658-2016)表 3 限值要求。

（三）噪声

本项目离心式鼓风机通过建筑隔声、安装消声器等方式降低噪声污染，空压机通过安装减震垫等措施降低噪声污染。验收监测期间，项目北、南、西侧昼、夜间厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，东侧厂界靠近园区主干道，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准。

（四）固体废物

(1) 危险废物

项目产生的危险废物包括废弃活性炭、废压滤布袋、红矾钠包装袋，依托公司已通过竣工环保验收的危险废物暂存间分区暂存，交由有相应危险废物处理资质的公司（重庆中明港桥环保责任有限公司，协议编号：180710）外运处置。

(2) 生活垃圾

项目产生的生活垃圾由园区环卫系统清运。

(五) 地下水污染防治措施

项目已对铬浆储罐围堰、地坪，压滤机地坪及围堰，导热油储油罐围堰等，进行防腐、防渗处理；并在项目厂区南侧绿化带内设置了1个监控井，用于跟踪监测地下水下游水质情况。根据验收监测结果，项目监控井地下水水质满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准限值要求。

(六) 环境风险防范设施

(1) 铬浆储罐区设置有效容积为27m³的围堰，并对围堰进行了防腐、防渗处理。

(2) 导热油储油罐建成了有效容积为5.4m³的围堰，并对围堰进行了防腐、防渗处理。

(3) 压滤机放置区设置有效容积为3m³的围堰，并对围堰进行了防腐、防渗处理。

四、污染物排放总量

项目化学需氧量、氨氮、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等排放总量符合项目批准的排污许可总量控制要求。

五、验收结论

重庆合才化工科技有限公司特种蜡成形技改项目环保审批手续及环保档案资料齐全，本次现场检查的建设内容与环评批复内容一致，环保设施及环境管理措施按环评及批复要求得到落实，验收监测期间各项污染物均能够达标排放，符合验收条件，原则同意通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强各项环保设施的日常管理，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、加强危险废物委托处置的台账管理，确保危险废物处置符合相关管理要求。

验收组： 魏超 白化 冯贵斌
周仲兴 黄上霞
陈明厚 苏婵媛

2019年9月18日